

FA8005LAO6



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	Kühl-/Gefrierkombination
Referenzbreite	60 - 70 cm cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm cm
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
Türanschlag	Links
EAN-Code	8017709353506



Ästhetik



Ästhetik	Nostalgie	Material der Seitenwände	Metall
Farbe	Anthrazit	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Anthrazit
Design	Flach	Markenlogo	3D
Oberfläche	Messing-Antik	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Messing-Antik	Position des Displays	Intern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Messing-Antik	Weitere Farbvarianten	Anthrazit, Creme

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der Schubladen	2	Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja
Arten von Schubladen	Niedrigtemperatur-Schublade, Obst- und Gemüseschublade	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	3	Anzahl der Beleuchtungen	2

Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	1	Niedrigtemperatur-Schublade nahe 0°C	Ja
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	3	Anzahl der Flaschenborde	1
--	---	--------------------------	---

Zusatzausstattung Kühlteil

			
Humidity Control	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja
Multiflow-Umluftsystem	Ja		

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	2	Anzahl der Klappfächer Gefrierteil	1
Anzahl der Einlegeböden	2	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas

Zusatzausstattung Gefrierteil

			
Art der Eiswürfelzubereitung	Manuell	Schnellgefrierfach	Ja

Weitere technische Eigenschaften

			
Display-Funktionen			Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm
Funktion Automatik-Schnellgefrieren			Ja
Alarmfunktionen			Ja
Türalarm			Akustisch/optisch
Temperaturalarm			Ja
Temperatursteuerung			Elektronisch
Anzahl der Kompressoren			1
Kältemittel			R600a
Kompressor			Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Füllmenge des Kältemittels			45 g

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	230 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	D
Luftschallemissionsklasse	C
Gesamtrauminhalt (in dm ³ oder l)	481 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	137 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer	344 l

Luftschallemissionen	36 dB(A) re 1 pW
Lagerzeit bei Störung	14 h
4-Sterne	8 kg/24h
Gefriervermögen	
Klimaklassen	SN, N, ST, T
EEL	80 %

Elektrischer Anschluss

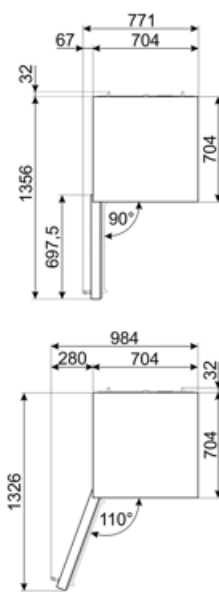
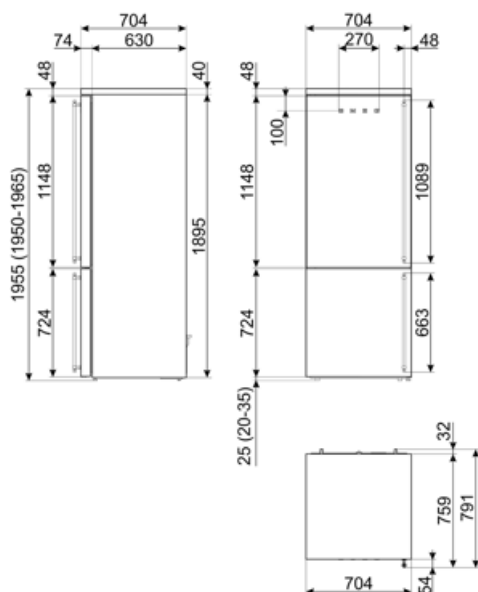
Elektrischer Gesamtanschlusswert	127 W
Absicherung	1,1 A
Spannung	220-240 V

Frequenz	50/60 Hz
Länge Netzkabel	180 cm
Netzstecker	(F;E) Schuko

Logistik-Informationen

Produktbreite	704 mm
Produkttiefe ohne Türgriff	704 mm
Produkthöhe	1955 mm
Produktbreite bei max. Türöffnungswinkel	975 mm

Produkttiefe mit Türgriff	749 mm
Produkttiefe bei 90°	1356 mm
Türöffnungswinkel inkl. Abstandshalter	
Abstandshalter	32 mm



Alternative Produkte



FA3905LX6

Türanschlag: Links
Edelstahl



FA8005LP06

Türanschlag: Links
Creme

Symbols glossary

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.
	A++: Energy efficiency class A++ helps to save up to 20% energy compared to class A. Maximum performance with minimum consumption is guaranteed.		Energieeffizienzklasse D
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		